

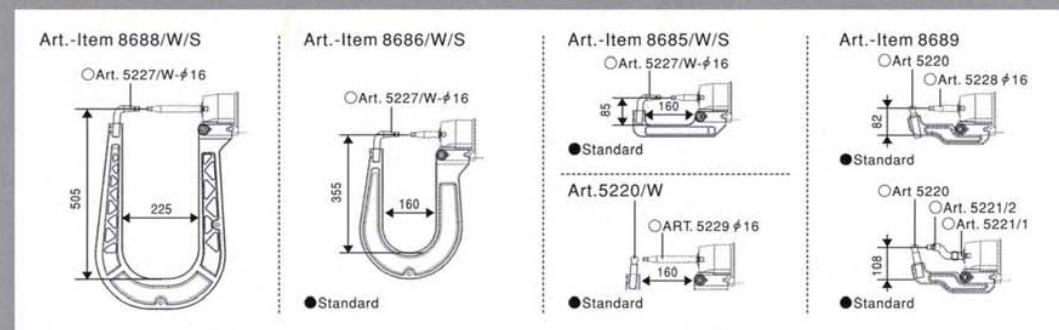
仕様

型式	単位	ART-3664P	ART-3650ECF20
モード数	—	4	2
溶接電源	V/Hz	200.50/60	200.50/60
相数	—	3	3
定格入力	kVA	17	25
最大入力	kVA	38	64.8
二次無負荷電圧	V	13.3	14
最大溶接電流	A	14000	9000
エア-加圧法	—	○	○
水冷式	—	○	○
最大加圧力	daN	450	450
エア-圧	bar	8	8
重量	kg	130	155
寸法	mm	767×854×1108	550×660×1130

標準構成

種類	ART-3664P	ART-3650ECF20
溶接電源型式	ART-3664P	ART-3650ECF20
水冷式エア-ガン	ART-8679TS	ART-8669
水冷式標準アーム	ART-8685W	ART-8685W
サスペンションアーム	○	○
パラ-ンサー	ART-9323	ART-9340
一次側入力線	10S/Q×4芯×10m	10S/Q×4芯×10m
二次側水冷パワーケーブル	4m	2.4m

各種交換アーム



※他にも、各種設置に取り換えております。

ART-3664P
Intelligent welding
ART-3650E

大同興業株式会社

本社・大阪支店 ☎550-0014 大阪市西区北堀江3丁目9番16号 ☎(06)6531-0082直通 FAX(06)6531-0098
 東京支店 ☎102-0073 東京都千代田区九段北1丁目4番9号 ☎(03)3265-6062直通 FAX(03)3239-1618
 名古屋支店 ☎460-0012 名古屋市中区千代田2丁目18番22号 ☎(052)251-0731代表 FAX(052)251-0735
 札幌営業所 ☎065-0009 札幌市東区北9条東16丁目1番10号 ☎(011)702-1121代表 FAX(011)702-7171
 仙台営業所 ☎983-0043 仙台市宮城野区萩野町2丁目10番地3 ☎(022)231-4841代表 FAX(022)231-4843
 広島営業所 ☎733-0012 広島市西区中広町2丁目22番18号 ☎(082)233-9281代表 FAX(082)295-2224
 福岡営業所 ☎812-0008 福岡市博多区東光2丁目8番28号 ☎(092)411-0775代表 FAX(092)411-0721

<http://www.daidokogyo-kk.co.jp>

お問い合わせは

※外観・仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

TECNA SPOT溶接機

ART-3664P/ART-3650E

先進の機能を搭載したART-3664P、益々厳しくなる溶接条件をクリア。



高い溶接条件にも対応

◎自動車メーカーが求める高い条件にも対応。

**最大溶接電流：14,000A、
加圧力：450daNを実現。
チップ径：16Φ(生産ラインと同等)**

◎海外メーカーのボロン鋼、高張力鋼板にも、専用モードにて対応済み。

◎現状の各メーカーが提示する溶接条件の再現はもちろん、将来的に厳しくなると予想される条件にも対応するため、余裕の能力。

◎回転ジャイロで、作業性を大幅アップ。



高張力鋼板、780MPa
板厚1mm 2~4枚

Smart Plusモード使用

溶接見本



ART-8679TS

使用時

厳しい溶接条件にも対応する豊富なガン

- ◎将来の自動車メーカーの厳しい溶接条件に備えた溶接ガンを豊富に品揃え、各ユーザーが抱える様々な溶接条件を解決します。
- ◎新型の小型直流インバータトランス搭載。

Cガンにトランスを搭載することにより、「拡張性」と「高品位の溶接」を両立。

- ①拡張性**
厳しい条件が提示されても、ガンのみを更新することにより対応。
- ②高品位の溶接**
高張力鋼板やボロン鋼などの難溶接材も高品位に溶接することが可能。

溶接モードは4パターン

〈Smart Plusモード〉

材質、板厚を検出し、最適な溶接条件を自動設定し溶接結果を判定。

〈Easyモード〉

条件を個別に入力することにより、自動車メーカーの溶接条件に対応。

〈Smartモード〉

材質、スポット枚数、最小最大枚数の設定のみで溶接条件を自動設定し、溶接結果を判定。

〈Expertモード〉

初期電流など、細かな溶接条件の設定により独自の溶接条件に対応。

◎経験の少ない作業員も、失敗の無い溶接が可能。

◎全ての作業は**対話式カラーディスプレイ(タッチパネル)**で対応。

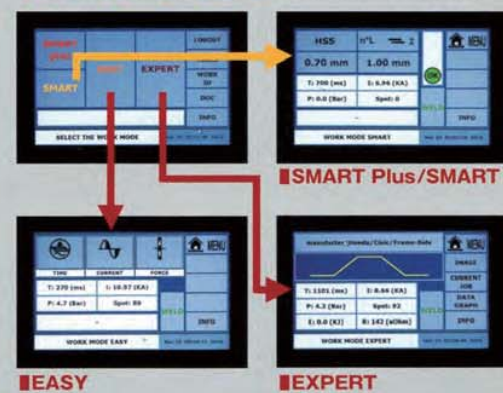
◎溶接条件などのデータを**USBメモリ**による共有化。



タッチパネル操作手順

タッチパネルの簡単な操作で、経験の少ない作業員にも失敗の無い溶接が可能。

目的、作業員の熟練度に応じた、**SMART Plus、SMART、EASY、EXPERT**の4モードを搭載。



安心と信頼のART-3650E

◎材質、板厚の設定のみで、溶接条件を自動設定。

◎片面スポット、パネル修正作業ができる、幅広い対応。



ART-8669

使用時

操作パネル手順

簡単な操作で、経験の少ない作業員にも失敗の無い溶接が可能。



自動管理モード

溶接データをリアルタイムに表示。